

УМБАЛ "Царица Йоанна"
ИСУЛ" ЕООД София
Договор № 23-06-2020
Дата: 23.06.2020
Група: 11-5

ДОГОВОР ЗА ДОСТАВКА НА КОМПЛЕКСНО ТЕХНОЛОГИЧНО ОБОРУДВАНЕ

Днес, 23.06..... 2020 г. в гр. София между:

1. УМБАЛ "Царица Йоанна-ИСУЛ" ЕАД, със седалище и адрес на управление в гр. София, район "Оборище", ул."Бяло море"№ 8, тел. 9432215, факс 9432180, ЕИК 831605806, представлявано от проф. д-р Бойко Коруков, дм – Изпълнителен директор, наричано по – долу за краткост „ВЪЗЛОЖИТЕЛ“, от една страна, и

2. „Ви енд Ди Сървисис“ ООД, със седалище и адрес на управление в гр. София - 1700, бул. „Симеоновско шосе“ № 110Б, тел: 088 9513599, факс: 02 9515264, ЕИК 175384288, представлявано от Дора Атанасова - управител наричано за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна, (ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ наричани заедно „Страните“, а всеки от тях поотделно „Страна“), на основание проведена процедура на възлагане на обществена поръчка по реда на Глава 26, на стойност по чл. 20, ал. 3, т. 2 от ЗОП чрез публикуване на обява за събиране на оферти за участие, информацията за която е публикуване в АОП под ID № 9099107 и Протокол от 18.06.2020 г., утвърден от изпълнителния директор, се сключи този договор („Договора/Договорът“) при следните условия:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Член 1. Предмет

(1.1) Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да достави и прехвърли собствеността на Възложителя на оборудване за Сектор за централизирано асептично приготвяне на инфузионни разтвори в болничната аптека - **комплексно технологично оборудване за Сектор за централизирано асептично приготвяне на инфузионни разтвори - комплексна доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за централизирано асептично приготвяне на инфузионни разтвори на противотуморни продукти в болничната аптека при УМБАЛ „Царица Йоанна – ИСУЛ“ ЕАД**, съгласно Техническата спецификация на Възложителя и детайлно описана в Предложението за изпълнение на поръчката, Таблицата за съответствие и Ценово предложение на Изпълнителя (Приложения № 8, № 8 А и № 9 от офертата на изпълнителя), неразделна част от Договора („Комплексно/то технологично оборудване “), срещу задължението на Възложителя да го приеме и да заплати договорената цена съгласно условията, посочени по-долу.

(1.2) Освен доставката по алинея (1.1) предметът на Договора включва и изпълнението на следните дейности:

- (i) монтаж и въвеждане в експлоатация на доставеното Комплексно технологично оборудване;
- (ii) обучение на персонала на Възложителя за работа с доставеното Комплексно технологично оборудване;
- (iii) гаранционно обслужване на доставеното Комплексно технологично оборудване и доставка на необходимите резервни части и материали, в рамките на гаранционния срок, считано от датата на подписване на протокола по алинея (5.2.2) - за въвеждане в експлоатация. Условията на гаранционното обслужване са описани в Техническото предложение на Изпълнителя.

(1.3) Изпълнителят се задължава да изпълни дейностите по алинея (1.1) и алинея (1.2) в съответствие с изискванията на Техническата спецификация на Възложителя, Техническото и ценовото Предложение на Изпълнителя, които са неразделна част от настоящия Договор, в сроковете по настоящия Договор.

II. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Член 2. Цена

(2.1) За изпълнението предмета на Договора, Възложителят се задължава да заплати на Изпълнителя цена в размер на **68 780,00 лева без ДДС и 82 536,00 лева с включен ДДС**, съгласно Ценовото му предложение, неразделна част от настоящия Договор.

(2.2) Посочената цена е крайна и включва всички разходи и възнаграждения на Изпълнителя за изпълнение на предмета на настоящия Договор, като но не само: разходите за транспортиране и доставка на комплексното технологично оборудване до мястото за доставка, включително опаковане, транспорт, разопаковане, товарене, разтоварване, инсталиране, монтаж, въвеждане в експлоатация, обучение на персонала, доставка на цялата техническа и сервизна документация, всички разходи за извършване на гаранционното обслужване в срока на гаранцията, както и разходи за отстраняване за сметка на и от Изпълнителя на всички технически неизправности, възникнали не по вина на Възложителя и покрити от гаранционните условия и гаранционната отговорност на Изпълнителя.

(2.3) Посочената цена настоящия Договор цена е крайна и остава непроменена за срока на действието му.

Член 3. Начин на плащане

(3.1) Плащанията се извършват в български лева, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от Изпълнителя: **IBAN: BG60UNCR70001520416970, BIC код: UNCRBGSF**

Изпълнителят е длъжен да уведомява писмено Възложителя за всички последващи промени на банковата му сметка в срок до 5 /пет/ дни, считано от момента на промяната. В случай, че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, счита се, че плащанията, по посочената в настоящия член банкова сметка са надлежно извършени.

(3.2) Плащането на цената по алинея (2.1) от настоящия Договор се извършва, както следва:

- 20% - авансово, в 10 /десет/ дневен срок след датата на получаване на възлагателно писмо/уведомително писмо за готовност на Възложителя за доставка на оборудването и представяне на фактура-оригинал;
- 80% - отложено до 60 (шестдесет) календарни дни, след доставка, монтаж, пускане в експлоатация, обучение на персонала за работа и кумулативно представяне на следните документи:
 - протокол за въвеждане в експлоатация на оборудването, подписан от двете страни или упълномощени от тях лица;
 - протокол за извършено обучение на медицинския персонал, посочен от Възложителя за работа с оборудването;
 - фактура, издадена от Изпълнителя и подписана от Възложителя или упълномощено от него лице, съдържаща всички законови реквизити.

(3.3) За дата на плащането се счита датата на заверяване на банковата сметка на Изпълнителя със съответната дължима сума.

III. СРОКОВЕ. МЯСТО И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА

Член 4.Срокове и място на доставка

(4.1) Настоящият Договор влиза в сила от датата на подписването му, а срокът за доставка започва да тече от датата на получаване на възлагателно писмо/уведомително писмо за доставка на комплексното технологично оборудване. Срокът на настоящия Договор изтича след изтичането на срока на гаранцията на комплексното технологично оборудване, предмет на Договора;

(4.2) Срокът за доставката на Комплексното технологично оборудване е **85 дни**, считано от датата на получаване на възлагателно писмо/уведомително писмо за готовност на Възложителя за доставката;

(4.3) Срокът за монтаж и въвеждане в експлоатация на Комплексното технологично оборудване по алинея (1.1) е **3 дни**, считано от датата на доставката;

(4.4) Срокът за предоставяне на обучение на персонала на Възложителя за работа с доставеното оборудване е **2 дни**, считано от датата на подписване на протокола за въвеждането му в експлоатация;

(4.5) Гаранционният срок на Комплексното технологично оборудване по алинея (1.1) е **12 месеца**, който започва да тече от датата на подписването на Приемо-предавателния протокол за въвеждане в експлоатация;

(4.6) Изпълнителят е длъжен да извършва гаранционно обслужване на доставеното Комплексното технологично оборудване в рамките на гаранционния срок по предходната алинея;

(4.7) Мястото на доставка на Комплексното технологично оборудване е Сектор за централизирано асептично приготвяне на инфузионни разтвори в болничната аптека УМБАЛ „Царица Йоанна-ИСУЛ” ЕАД, гр. София, ул. „Бяло море” № 8.

Член 5. Условия на доставка

(5.1) Доставка

(5.1.1) Изпълнителят се задължава да достави до мястото на доставка и в срок, съответно да прехвърли собствеността и предаде на Възложителя Комплексното технологично оборудване, предмет на доставката, отговарящо на техническите стандарти и изисквания, окомплектовано с инструкция за експлоатация на български език, сертификати, разрешения и инструкции, препоръки за съхранение и експлоатация, както и с други документи и аксесоари, изискващи се съгласно Техническата спецификация на Възложителя и Техническото предложение на Изпълнителя.

(5.1.2) Изпълнителят предава Комплексното технологично оборудване на упълномощен представител на Възложителя. За съответствието на доставеното Комплексно технологично оборудване и приемането му по вид, количество, компоненти, окомплектовка се подписва приемо-предавателен протокол от страните или техни упълномощени представители, след проверка за: отсъствие на „**Несъответствия**“ (недостатъци, дефекти, повреди, липси и/или несъответствия на доставеното Комплексно технологично оборудване и/или придружаващата го документация и аксесоари с изискванията на настоящия Договор, както и с техническите характеристики и с изискванията, представени в Техническото предложение на Изпълнителя и Техническата спецификация на Възложителя), наличие на окомплектовка на доставката и представяне на документите, изискващи се съгласно алинея (5.1.1). Приемо-предавателният протокол съдържа основанията за съставянето му, дата, час, номер на договора, сериен номер на доставеното Комплексно технологично оборудване, предмет на доставката.

(5.1.3) Изпълнителят уведомява Възложителя писмено в срок от 10 (десет) дни предварително за конкретните дати и час, на които ще се извърши доставката. При предаването на Комплексното технологично оборудване Изпълнителят осигурява на Възложителя необходимото според обстоятелствата време да я прегледа за явни Несъответствия, като същото не може да надвишава 5 (пет) дни.

(5.1.4) При констатиране на явни Несъответствия, Възложителят има право да откаже да подпише приемо-предавателен протокол. В тези случаи, Страните подписват **констативен протокол**, в който се описват констатираните Несъответствия, и се посочва срокът, в който същите ще бъдат отстранени. След отстраняване на Несъответствията, Страните подписват двустранен приемо-предавателен протокол за приемане на доставката. В случай че Несъответствията са съществени и не бъдат отстранени в рамките на дадения от Възложителя срок, или при забавяне на доставката на Комплексното технологично оборудване с повече от 30 (тридесет) дни, Възложителят имат право да прекрати Договора.

както и право да получи неустойка в размер на сумата по гаранцията за изпълнение на Договора, както и да получи обратно всички платени авансово от Възложителя суми, с изключение на авансово платените суми за продуктите, които са доставени от Изпълнителя и приети от Възложителя.

(5.1.5) Подписването на приемо-предавателния протокол по алинея (5.1.2) без забележки има силата на приемане на доставката от страна на Възложителя, освен в случаите на "скрити Несъответствия", които не могат да бъдат установени при обикновения преглед на Медицинската апаратура. Приемането на доставката на Комплексното технологично оборудване с Приемо-предавателния протокол няма отношение към установените впоследствие в гаранционния срок Несъответствия.

(5.1.6) Възложителят се задължава да уведоми писмено Изпълнителя за всички скрити Несъответствия, които не е могъл да узнае при приемането на доставката в срок до 20 (двадесет) дни от узнаването им, но не по-късно от изтичане на гаранционния срок.

(5.1.7) При наличие на явни Несъответствия посочени в констативния протокол по алинея (5.1.4) и/или при наличие на скрити Несъответствия, констатирани от Възложителя и съобщени на Изпълнителя по реда на алинея (5.1.6), Изпълнителят заменя доставеното Комплексното технологично оборудване или съответния компонент със съответстващи с изискванията на настоящия Договор в срока посочен съответно в констативния протокол и/или в разумен срок след получаване на уведомлението по алинея (5.1.6), който не може да бъде по-дълъг от 60 дни;

(5.1.8) В случаите на Несъответствия посочени в констативния протокол по алинея (5.1.4), Възложителят не дължи заплащане на цената по алинея (3.2), точка ii преди отстраняването им и изпълненията на останалите условия за плащане, предвидени в Договора.

(5.2) Монтаж

(5.2.1) Изпълнителят е длъжен да приключи изпълнението на всички дейности свързани с монтажа и въвеждане в експлоатация на Комплексното технологично оборудване в срок от **90 дни**, считано от датата на подписване на приемо-предавателния протокол по алинея (5.1.2).

(5.2.2) За извършения монтаж и въвеждане в експлоатация на Медицинската апаратура, Страните, или упълномощени от тях лица подписват двустранен протокол, който съдържа: основанието за съставянето му, дата, час, сериен номер на пуснатото в действие Комплексно технологично оборудване. Възложителят има право да откаже да подпише протокола по настоящата алинея до окончателното пускане в действие/въвеждане в експлоатация на Комплексното технологично оборудване в степен, позволяваща незабавната и безпрепятствена употреба.

(5.3) Обучение на персонала

(5.3.1) Възложителят предоставя на Изпълнителя списък на лицата, които следва да бъдат обучени за работа с Комплексното технологично оборудване в срок от 10 (десет) дни от подписване на настоящия Договор.

(5.3.2) Изпълнителят е длъжен да приключи обучението на специалистите на Възложителя в срок от **2 дни**, считано от датата на подписване на протокола по алинея (5.2.2). Изпълнителят е длъжен да осигури достатъчен брой обучаващи, както и присъствието им, като времето и графикът на обучение се съгласуват между Страните.

(5.3.3) За извършеното обучение Страните, или упълномощени от тях лица подписват двустранен протокол. Изпълнителят не носи отговорност за забавяне на обучението поради отсъствие на специалистите на Възложителя по време на периода на обучението, при условие, че е уведомил писмено Възложителя за такова отсъствие.

Член 6.

Когато Изпълнителят е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от Възложителя в присъствието на Изпълнителя и

подизпълнителя по реда и при условията на настоящия Договор, приложими към Изпълнителя.

Член 7. Преминаване на собствеността и риска

Собствеността и риска от случайно повреждане или погиване на Комплексното технологично оборудване, предмет на доставка, преминава от Изпълнителя върху Възложителя от датата на подписване на протокола за монтаж и въвеждане в експлоатация на Медицинската апаратура съгласно алинея (5.2.2).

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Член 8. Права и задължения на Изпълнителя

(8.1) Изпълнителят се задължава да достави, монтира и въведе в експлоатация Комплексното технологично оборудване, предмет на настоящия Договор, отговарящо на техническите параметри, представени в Техническото предложение на Изпълнителя и на Техническата спецификация на Възложителя, окомплектовано съгласно изискванията на алинея (5.1.1) и придружено със съответните документи, както и да прехвърли собствеността върху него на Възложителя в договорените срокове и съгласно условията на настоящия Договор.

(8.2) Изпълнителят е длъжен да изпълни задълженията си по Договора и да упражнява всичките си права, с оглед защита интересите на Възложителя.

(8.3) Изпълнителят се задължава да извършва текуща поддръжка и гаранционно обслужване на Комплексното технологично оборудване в рамките на гаранционния срок, при условията и сроковете на този Договор, съответно при условията на гаранцията.

(8.4) Изпълнителят се задължава да отстранява за своя сметка и в договорените срокове всички несъответствия, повреди, дефекти и/или отклонения на доставеното Комплексното технологично оборудване проявени и/или открити в рамките на гаранционния срок, констатирани и предявени по реда на настоящия Договор и съгласно гаранционните условия. Изпълнителят се задължава при отстраняване на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършване на гаранционното обслужване да влага само оригинални резервни части и материали.

(8.5) Изпълнителят се задължава да спазва правилата за вътрешния ред, както и хигиенните изисквания и изискванията за безопасност в помещенията на Възложителя, и да изпълнява задълженията си по Договора без да пречи на нормалното протичане на работата на Възложителя.

(8.6) При точно и навременно изпълнение на задълженията си по настоящия Договор, Изпълнителят има право да получи цената по Договора, съгласно определения начин на плащане.

(8.7) Изпълнителят се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочения в офертата му подизпълнител.

(8.8) Изпълнителят има право да иска от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по Договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на Договора, и на необходимия достъп до помещенията на Възложителя, в които ще се монтира Комплексното технологично оборудване.

(8.9) Изпълнителят се задължава да извърши обучение на медицинския персонал, на Възложителя в уговорените срокове и съгласно договорените условия.

(8.10) Изпълнителят е длъжен да отстрани за своя сметка всички повреди нанесени на имуществото на Възложителя, както и да обезщети всяко трето лице, на което са нанесени вреди по време на и във връзка с монтажа и въвеждането в експлоатация на Комплексното технологично оборудване.

Член 9. Права и задължения на Възложителя

(9.1) При добросъвестно и точно изпълнение на Договора, Възложителят се задължава да заплати общата цена по алинея (2.1) от този Договор, съгласно условията и по начина, посочен в него.

(9.2) Възложителят се задължава да приеме доставката на Комплексното технологично оборудване, предмет на Договора по реда на алинея (5.1.2) и следващите, ако отговаря на договорените изисквания, в срок до 10 (десет) дни след писменото му уведомяване както и да осигури достъп до помещенията си и необходимите условия за монтажа и пускането в действие/ въвеждането в експлоатация на Комплексното технологично оборудване.

(9.3) Възложителят има право да иска от Изпълнителя да изпълни доставката на Комплексното технологично оборудване на посочения в алинея (4.7) от Договора адрес, в срок и без отклонения от договорените изисквания.

(9.4) Възложителят се задължава да съдейства при провеждане на обучението на своите специалисти, като осигурява присъствието им в договореното време.

(9.5) Възложителят има право да получава информация по всяко време относно подготовката, хода и организацията по изпълнението на доставката и дейностите, предмет на Договора.

(9.6) Възложителят има право на рекламация по отношение на доставената по Договора Комплексното технологично оборудване, както по отношение на монтажа и пускането ѝ в действие, при условията посочени в настоящия Договор и съгласно гаранционните условия.

(9.7) Възложителят има право да изисква от Изпълнителя замяната на несъответстваща с Техническите спецификации и/или дефектна Комплексното технологично оборудване и/или негови компоненти, както и отстраняване на недостатъците, по реда и в сроковете, определени в настоящия Договор.

(9.8) Възложителят има право да откаже приемането на доставката, както и да заплати изцяло или частично цената по Договора, когато Изпълнителят не спазва изискванията на Договора и Техническата спецификация, докато Изпълнителят не изпълни изцяло своите задължения съгласно условията на Договора.

(9.9) Възложителят има право да изисква от Изпълнителя да склучи и да му представи копия от договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители.

(9.10) Възложителят е длъжен да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

V. ГАРАНЦИОННА ОТГОВОРНОСТ И ГАРАНЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ

Член 10.

(10.1) Гаранционна отговорност

(10.1.1) Изпълнителят гарантира пълната функционална годност на Комплексното технологично оборудване съгласно договореното предназначение, както и съгласно Техническото предложение, Техническата спецификация и техническите стандарти за качество и безопасност.

(10.1.2) В рамките на гаранционния срок Изпълнителят отстранява със свои сили и средства всички Несъответствия на Комплексното технологично оборудване, съответно подменя дефектирали части и/или компоненти с нови, съгласно гаранционните условия и Техническото предложение на Изпълнителя.

(10.1.3) Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, телефон, електронна поща или обикновена поща. Изпълнителят е длъжен да изпрати свои квалифицирани представители на място за констатиране и идентифициране на повредата в срок от **24 часа**, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя. При визитата на сервизния екип на Изпълнителя се съставя констативен

протокол за извършеното техническо обслужване, вида на повредата, работите и срокът необходими за отстраняването в два еднообразни екземпляра.

(10.1.4) Изпълнителят се задължава да отстрани настъпила повреда в срок от **3 дни** или по-кратък, считано от датата на констатирането на повредата. При невъзможност за отстраняване на настъпила повреда в срок от **3 дни**, Изпълнителят осигурява на Възложителя обратно оборудване, която се задължава да монтира и въведе в експлоатация, от същия или подобен клас до пълното отстраняване на дефекта/повредата, като гаранционният срок на Комплексното технологично оборудване в процес на поправяне, се удължава със срока през който е траело отстраняването на повредата.

(10.2) Гаранционно (сервизно) обслужване

(10.2.1) Изпълнителят се задължава да осигури на Възложителя гаранционно (сервизно) обслужване на Комплексното технологично оборудване в гаранционния срок. Изпълнителят се задължава да извършва с предимство гаранционното обслужване на Комплексното технологично оборудване на Възложителя по време на целия гаранционен период, в срок не по-късно от **3 дни** от постъпване на заявка за обслужване от страна на Възложителя. Гаранционното обслужване се осъществява на място, в помещенията на Възложителя, от оторизирани представители на Изпълнителя.

VI. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ. ГАРАНЦИЯ ЗА АВАНСОВО ПЛАЩАНЕ

Член 11. Видове гаранции, размер и форма на гаранциите

(11.1) Видове и размер на гаранциите

(11.1.1) Изпълнителят гарантира изпълнението на произтичащите от настоящия Договор свои задължения с гаранция за изпълнение в размер на **3 %** от стойността на Договора по алинея (2.1) или сумата от **2 063,40 лева**.

(11.1.2) Изпълнителят представя документи за внесена гаранция за изпълнение на Договора към датата на сключването му.

(11.2) Форма на гаранциите

(11.2.1) Изпълнителят избира формата на гаранцията измежду една от следните:

(i) парична сума внесена по банковата сметка на Възложителя;

(ii) банкова гаранция; или

(iii) застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя.

Член 12. Изисквания по отношение на гаранциите

(12.1) Когато гаранцията се представя във вид на парична сума, то тя се внася по следната банкова сметка на Възложителя:

а) парична сума, внесена по посочената по-долу банкова сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в ОББ АД: IBAN: BG41 UBBS88881000322926, BIG код UBBS BGSF. Всички банкови разходи, свързани с преводите на сумата са за сметка на Изпълнителя.

(12.2) Когато Изпълнителят представя банкова гаранция се представя оригиналът ѝ, като тя е безусловна, неотменяема и непрехвърляема, като покрива 100 % (сто процента) от стойността на гаранцията за изпълнението на договора. Гаранцията за изпълнението на договора трябва да бъде със срок на валидност срока на действие на Договора, плюс 30 (тридесет) дни.

(12.2.1) Страните се съгласяват в случай на учредяване на банкова гаранция, тя да съдържа условие, че при първо поискване банката следва да заплати сумата по гаранцията независимо от направените възражения и защита, възникващи във връзка с основните задължения.

(12.2.2) Всички банкови разходи, свързани с обслужването на превода на гаранцията, включително при нейното възстановяване, са за сметка на Изпълнителя.

(12.3). Застраховката, която обезпечава изпълнението, чрез покритие на отговорността на Изпълнителя, е със срок на валидност, срока на действие на договора, плюс 30 (тридесет) дни. Възложителят следва да бъде посочен като трето ползващо се лице

по тази застраховка. Застраховката следва да покрива отговорността на Изпълнителя при пълно или частично неизпълнение на Договора. Разходите по сключването на застрахователния договор и поддържането на валидността на застраховката за изисквания срок, както и по всяко изплащане на застрахователно обезщетение в полза на възложителя, при наличие на основание за това, са за сметка на Изпълнителя.

Член 13. Задържане и освобождаване на гаранциите

(13.1). Възложителят освобождава гаранцията за изпълнение на Договора на етапи и при условия, както следва:

(13.1.1) частично освобождаване в размер на 2 % (два процента) от стойността на договора в размер на **1 375,60 лева**, в срок от 30 (тридесет) дни, след успешно завършване на обучението на персонала на Възложителя и подписване на Приемо-предавателния протокол по алинея (5.3.3) при липса на възражение и при условие, че сумата по гаранцията не е задържана, или не са настъпили условия за задържането ѝ.

(13.1.2) окончателно освобождаване на остатъчната сума по гаранцията се извършва в срок от 30 (тридесет) дни, след изтичане на гаранционния срок на Комплексното технологично оборудване, посочен в алинея (4.5) от настоящия Договор при условие, че Изпълнителят е изпълнил всички свои задължения по Договора и сумата по гаранцията не е задържана, или не са настъпили условия за задържането ѝ.

(13.2) Ако Изпълнителят е внесъл гаранцията за изпълнение на Договора по банков път, Възложителят освобождава съответната част от нея в срока и при условията на алинея (13.1).

(13.3) Възложителят не дължи лихви върху сумата по предоставената гаранция, независимо от формата под която е предоставена.

(13.4) Гаранцията не се освобождава от Възложителя, ако в процеса на изпълнение на Договора е възникнал спор между Страните относно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на Възложителя той може да пристъпи към задържане на гаранцията.

(13.5.) Възложителят има право да задържи изцяло или частично гаранцията за изпълнение, при пълно или частично неизпълнение на задълженията по настоящия Договор от страна на Изпълнителя и/или при разваляне или прекратяване на настоящия Договор по вина на Изпълнителя, съответно при възникване на задължения за Изпълнителя за връщане на авансово платени суми. В тези случаи, Възложителят има право да задържи от гаранцията за изпълнение сума, покриваща отговорността на Изпълнителя за неизпълнението.

(13.6) Възложителят има право да задържа от сумата по гаранцията за изпълнение сума равни на размера на начислените неустойки и обезщетения по настоящия Договор, поради неизпълнение на задълженията на Изпълнителя.

(13.7) В случай на задържане от Възложителя на сума от гаранцията, Изпълнителят е длъжен в срок до 30 (тридесет) дни да допълни съответната гаранция до размера, уговорен в алинея (11.1), като внесе усвоената от Възложителя сума по сметка на Възложителя, или учреди банкова гаранция за сума в размер на усвоената или да дозастрахова отговорността си до размера в алинея (11.1).

VII. НЕУСТОЙКИ

Член 14.

(14.1) При забавено изпълнение на задължения по Договора от страна на Изпълнителя в нарушение на предвидените в този Договор срокове, същият заплаща на Възложителя неустойка в размер на 0.2% от стойността по алинея (2.1) за всеки просрочен ден, но не повече от 5% от цената.

(14.2) При забава на Възложителя за изпълнение на задълженията му за плащане по Договора, същият заплаща на Изпълнителя неустойка в размер на 0.1 % от дължимата сума за всеки просрочен ден, но не повече от 5 % от размера на забавеното плащане.

(14.3) При неизпълнение от страна на Изпълнителя на задълженията му за обучение на персонала на Възложителя, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 0.2 % (нула цяло и два процента) от общата цена на Договора по алинея (2.1).

(14.4) При системно (три и повече пъти) неизпълнение на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока на гаранцията, Изпълнителят дължи на Възложителя, неустойка в размер на 0,5% (нула цяло и пет процента) от общата цена на Договора по алинея (2.1).

(14.5) При пълно неизпълнение на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока по гаранцията, Изпълнителят дължи на Възложителя възстановяване на сумата за сервизно обслужване на съответната апаратура, заедно с неустойка в размер на 0,5% (нула цяло и пет процента) от общата цена на Договора по алинея (2.1).

(14.6) Възложителят може да претендира обезщетение за нанесени вреди и пропуснати ползи по общия ред, независимо от начислените неустойки и независимо от усвояването на гаранцията за изпълнение.

(14.7.) Неустойките се заплащат незабавно, при поискване от Възложителя, по следната банкова сметка на Възложителя: IBAN: BG41 UBBS88881000322926, BIG код UBBS BGSF, в ОББ АД. В случай че банковата сметка на Възложителя не е заверена със сумата на неустойката в срок от 5 (пет) дни от искането на Възложителя за плащане на неустойка, Възложителят има право да задържи съответната сума от гаранцията за изпълнение.

VIII. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

Член 15. Общи условия приложими към Подизпълнителите

(15.1) За извършване на дейностите по Договора, Изпълнителят има право да ползва само подизпълнителите, посочени от него в офертата, въз основа на която е избран за Изпълнител.

(15.2) Процентното участие на подизпълнителите в цената за изпълнение на Договора не може да бъде различно от посоченото в офертата на Изпълнителя.

(15.3) Изпълнителят може да извършва замяна на посочените подизпълнители за изпълнение на Договора в предвидените в ЗОП случаи и при предвидените в ЗОП условия.

(15.4) Независимо от използването на подизпълнители, отговорността за изпълнение на настоящия Договор и на Изпълнителя.

Член 16. Договори с подизпълнители

При сключването на Договорите с подизпълнителите, посочени в офертата на Изпълнителя, последният е длъжен да създаде условия и гаранции, че:

- (i) приложимите клаузи на Договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителите;
- (ii) действията на Подизпълнителите няма да доведат пряко или косвено до неизпълнение на Договора;
- (iii) при осъществяване на контролните си функции по договора Възложителят ще може безпрепятствено да извършва проверка на дейността и документацията на подизпълнителите.

Член 17. Разплащане с подизпълнители

(17.1) Когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на Изпълнителя или на Възложителя, Възложителят заплаща възнаграждение за тази част директно на подизпълнителя.

(17.2) Разплащанията по член (17.1) се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до Възложителя чрез Изпълнителя, който е длъжен да го предостави на Възложителя в 15-дневен срок от получаването му.

(17.3) Към искането по алинея (17.2) Изпълнителят предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими.

(17.4) Възложителят има право да откаже плащане по алинея (17.2), когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

IX. УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

Член 18.

(18.1) Настоящият Договор се прекратява в следните случаи:

- (i) по взаимно съгласие на Страните, изразено в писмена форма;
- (ii) с изтичане на уговорения срок;
- (iii) когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка – предмет на Договора, извън правомощията на Възложителя, които той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати – с писмено уведомление от Възложителя, веднага след настъпване на обстоятелствата;
- (iv) При настъпване на невиновна невъзможност за изпълнение непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер, възникнало след сключването на Договора („непреодолима сила“) за срок по-дълъг от 60 (шестдесет) дни;

(18.2) Възложителят може да прекрати Договора без предизвестие, с уведомление, изпратено до Изпълнителя:

- (i) При системно (три и повече пъти) неизпълнение на Изпълнителя на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока на гаранцията; или
- (ii) при пълно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя за гаранционно обслужване и/или извършване на гаранционни ремонти в срока по гаранцията; или
- (iii) при забава продължила повече от 30 (тридесет) дни или при пълно неизпълнение на задължението на Изпълнителя за въвеждането в експлоатация на Комплексното технологично оборудване, и/или за обучение на персонала на Възложителя; или
- (iv) използва подизпълнител, без да е декларирал това в документите за участие, или използва подизпълнител, който е различен от този, който е посочен, освен в случаите, в които замаяната, съответно включването на подизпълнител е извършено със съгласието на Възложителя и в съответствие със ЗОП и настоящия Договор;

(18.3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прекратява Договора в случаите по чл.118, ал.1 от ЗОП, без да дължи обезщетение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за претърпени от прекратяването на Договора вреди, освен ако прекратяването е на основание чл.118, ал.1, т.1 от ЗОП. В последния случай, размерът на обезщетението се определя в протокол или споразумение, подписано от Страните, а при непостигане на съгласие – по реда на клаузата за разрешаване на спорове по този Договор.

(18.4) Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между Страните за извършените от страна на Изпълнителя и одобрени от Възложителя дейности по изпълнение на Договора.

(18.5) Възложителят може да развали Договора по реда и при условията предвидени в него или в приложимото законодателство.

Член 19.

Настоящият Договор може да бъде изменян или допълван от Страните при условията на чл. 116 от ЗОП.

X. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Член 20.

(20.1) Страните се освобождават от отговорност за неизпълнение на задълженията си, когато невъзможността за изпълнение се дължи на непреодолима сила. Никоя от Страните не може да се позовава на непреодолима сила, ако е била в забава и не е информирала другата Страна за възникването на непреодолима сила.

(20.2) Страната, засегната от непреодолима сила е длъжна да предприеме всички разумни усилия и мерки, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата Страна незабавно при настъпване на непреодолимата сила.

(20.3) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задължението се спира.

(20.4) Не може да се позовава на непреодолима сила онази Страна, чиято небрежност или умишлени действия или бездействия са довели до невъзможност за изпълнение на Договора.

XI. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

Член 21.

(21.1) Страните се съгласяват да третират като конфиденциална следната информация, получена при и по повод изпълнението на Договора (неприложимо).

(21.2) Някоя Страна няма право без предварителното писмено съгласие на другата да разкрива по какъвто и да е начин и под каквато и да е форма конфиденциална информация, на когото и да е, освен пред своите служители и/или консултанти. Разкриването на конфиденциална информация пред такъв служител/консултант се осъществява само в необходимата степен и само за целите на изпълнението на Договора и след поемане на съответните задължения за конфиденциалност.

XII. ОБРАБОТВАНЕ НА ДАННИ, СЪГЛАСНО ДЕФИНИЦИЯТА ПО ЧЛ. 28 НА РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2016/679 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА ОТ 27 АПРИЛ 2016 ГОДИНА (РЕГЛАМЕНТА), ОТНОСНО ЗАЩИТАТА НА ФИЗИЧЕСКИТЕ ЛИЦА ВЪВ ВРЪЗКА С ОБРАБОТВАНЕТО НА ЛИЧНИ ДАННИ

Член 22.

(22.1) Настоящият раздел има за цел да регулира личните права и задължения на страните, във връзка с данни и информация, определена като поверителна, които са станали известни по време на извършване на дейностите, описани в настоящия Договор.

(22.2) За целите на Договора тези данни и информация ще се считат за поверителни и Страните се задължават да не предоставят на трети страни и лица, личните данни, предмет на Договора, или лични данни и информация, станали им известни при изпълнение на договора.

(23.3) Поверителния характер на горепосочените данни и информация ще трябва да бъде изрично деклариран, с подписите на представителите на страните.

Член 23.

Страните се ангажират да приемат всички мерки за сигурност, които са необходими за защита на данните и информацията от поверителен характер и да се гарантира, че тяхната поверителност по никакъв начин не е нарушена.

Член 24.

Страните, подписвайки настоящия Договор декларират, че ще използват само обработващи лични данни, както и че са предприели достатъчни подходящи технически и организационни мерки по такъв начин, че обработването да протича в съответствие с изискванията на Регламента и по този начин осигуряват защита на правата на субектите на данни.

Член 25.

Страните въвеждат подходящи технически и организационни мерки, за да се гарантират, че по подразбиране се обработват само лични данни, които са необходими за всяка конкретна цел на обработването. Това задължение се отнася до обема на събраните лични данни, степента на обработването, периода на съхраняването им и тяхната достъпност.

Член 26.

Третирането на всички лични данни трябва да отговаря на съответното национално законодателство на участниците, по-специално във връзка със Закона за защита на личните данни и на Регламента.

Член 27.

Страните обработващи лични данни имат въведени вътрешни правила относно обработката и сигурността на личните данни и гарантират, че обработените лични данни са достъпни само за надлежно упълномощени служители.

Член 28.

Личните данни, които са станали известни по силата на настоящия Договор или по време на изпълнението му, са предмет на обработване от страните за постигане на целите и предмета на договора, се обработват за срок не по-дълъг от срока на договора.

ХІІІ. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Член 29.

За всички неуредени в настоящия Договор въпроси се прилага действащото българско законодателство.

Член 30.

(30.1) Упълномощени представители на Страните, които могат да приемат и правят изявления по изпълнението на настоящия Договор са:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

Йончо Йончев – н-к ТС

Телефон: 02 9432329

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

Дора Атанасова - управител

Телефон: 088 9513599

Email: doraatanassova@gmail.com

(30.2) Всички съобщения и уведомления, свързани с изпълнението на този Договор, следва да съдържат наименованието и номера на Договора, да бъдат в писмена форма за действителност.

(30.3) Страните се задължават да се информират взаимно за всяка промяна на правния си статут, адресите си на управление, телефоните и лицата, които ги представляват.

(30.4) Официална кореспонденция между Страните се разменя на посочените в настоящия Договор адреси на управление, освен ако Страните не се информират писмено за други свои адреси. При неупредяване или несвоевременно уведомяване за промяна на адрес, кореспонденцията изпратена на адресите по настоящия член 30 се считат за валидно изпратени и получени от другата Страна.

(30.5) Всички съобщения и уведомления се изпращат по пощата с препоръчана пратка или по куриер. Писмените уведомления между Страните по настоящия Договор се считат за валидно изпратени по факс с автоматично генерирано съобщение за получаване от адресата или по електронната поща на страните, подписани с електронен подпис.

Член 31.

Изпълнителят няма право да прехвърля своите права или задължения по настоящия Договор на трети лица, освен в случаите предвидени в ЗОП.

Член 32.

(32.1) Всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, ще бъдат разрешавани първо по извънсъдебен ред чрез преговори между двете Страни, като в случай на спор, всяка Страна може да изпрати на другата на посочените адреси за кореспонденция по-долу покана за преговори с посочване на дата, час и място за преговори.

(32.2) В случай на непостигане на договореност по реда на предходната алинея, всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, неизпълнение или

прекрътяване ще бъдат отнасяни за разглеждане и решаване от компетентния съд на Република България по реда на ГПК.

Член 33.

Нищожността на някои от клаузите по Договора или на допълнително уговорени условия не води до нищожност на друга клауза или на Договора като цяло.

Член 34

Неразделна част от настоящия Договор са следните приложения:

1. Техническа спецификация на Възложителя;
2. „Предложение за изпълнение на поръчката”, “Таблица за съответствие” и “Ценово предложение на Изпълнителя” (Приложение № 8, Приложение № 8 А и Приложение № 9 от офертата на изпълнителя).

Настоящият Договор се подписва в 2 (два) еднообразни екземпляра – един за Възложителя и един за Изпълнителя.

Заличена информация

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: /
проф. д-р Бойко Георгиев Коруков,
Изпълнителен директор

ИЗПЪЛНИТЕЛ: /
Дора Атанасова
Управител

Заличена информация

Заличена информация



Техническа спецификация

/word-формат/

Оферираното комплексно технологично оборудване следва да е ново и да покрива минималните изисквания, заложи в техническата спецификация *excel-формат* от документацията за участие. В Техническото предложение на участника, в Таблица за съответствие на параметрите на предлаганото комплексно технологично оборудване с Техническата спецификация на възложителя */Приложение № 8А/* техническите параметри трябва да бъдат еднозначно посочени със стойности навсякъде, където е приложимо. Задължително условие за допустимост е предлаганото оборудване да отговаря на минималните технически изисквания.

Специализираното оборудване за въвеждане в експлоатация на системата за автоматизиране на процесите по създаване, съхраняване и изпълнение, контрол и идентификация на заявките за разтваряне на цитостатици */техническа електронна везна, баркод принтер, баркод скенер, компютърна система и монитор/* вече е закупено от възложителя. Участниците следва да имат предвид, че последните трябва да бъдат интегрирани в работните станции, и за целта е необходимо осигуряване на необходимото надграждане на специализираните работни станции.

Участникът, определен за Изпълнител трябва да е в състояние да осигури гаранционно обслужване на оборудването за минималния срок, определен от Възложителя. Оборудването следва да бъде доставено с всички изискуеми документи, включително ръководства за експлоатация на български език. Участникът, определен за Изпълнител трябва да извърши обучение на посочени от Възложителя лица от персонала за работа с оборудването.

Раздел IV. Техническата спецификация

| № по ред | Наименование | Количество о брой |
|----------|---|----------------------|
| 1 | Шлюз за персонал с рециркулация и автоматично едностранно обдухване през дюзи със стерилен въздух за преминаване на персонал между зони с различна чистота. | 1 бр. |
| 1 | Скорост на въздуха от минимум 20 m/sec. минаващ през филтри тип „HEPA” с ефективност от 99,9% за частици до 0,3 µm | |
| 2 | Предварителен филтър със задържане за предпазване на основните филтри | |
| 3 | Възможност за програмиране на времето за обдухване | |
| 4 | Система за блокиране на срещуположната врата по посоката, в която се ползва | |
| 5 | Автоматично отключване на вратите в случай на спиране на електрозахранването или ако оператора отвори вратата, но не влезе в кабината, като по този начин се предотвратява блокиране на персонала | |
| 6 | Индикаторни лампи с указание на разрешената посока и аварийен бутон „стоп” от двете страни | |
| 7 | Вградено осветление | |
| 8 | Конструкция изработена отцинкована ламарина с прахово нанесено епоксидно покритие устойчиво на надраскване и лесно за почистване и дезинфекция или за предпочитане неръждаема стомана | |
| 9 | Минимални вътрешни размери Ш750, Д8500 проход и В1900 mm | |
| 10 | Максимални външни размери Ш1400, Д1100 проход и В2200 mm | |
| 11 | Преминаване на въздуха през филтри тип "HEPA" с ефективност от 99,9% за частици до 0,3 µm | |
| 12 | Микропроцесорен контрол с възможност за настройка времето на обдухване и метода на работа | |
| 13 | Дисплей с индикация на зададеното и оставащо време на цикъла, изписване на съобщение за грешка и състоянието на системата | |
| 2 | Шлюз за продуктите с обдухване за преминаване на продуктите между зони с различна чистота | 2 бр. |
| 1 | Изцяло изработен от неръждаема стомана | |
| 2 | Система за блокиране на срещуположната врата по посоката, в която се ползва | |
| 3 | Обдухване на продуктите чрез рециркулация на въздуха през вграден "HEPA" филтър | |
| 4 | Минимални вътрешни размери Ш500 x Д500 x В500 mm | |
| 5 | Максимални външни размери Ш700 x Д600 x В1500 mm | |
| 6 | Съвременна врати или прозорчета за наблюдение | |
| 7 | УВ Лампа командвана от системата за блокиране на срещуположната врата | |
| 3 | Специализирана работна станция за мануално приготвяне на цитостатици от затворен тип (съответствие на клас III – фармацевтичен изолатор) с възможност за работа на един фармацевт и покриване на цялата работна повърхност | 1 бр. |
| 1 | Микропроцесорен контрол с пълен контрол на функциите на станцията, налягане и скорост на въздушния поток в работния обем и шлюза | |
| 2 | Аудио – визуална аларма при възникване на проблем | |
| 3 | Работна камера изцяло изработена от неръждаема стомана без заварки и сглобки по работния плот | |
| 4 | Работен плот с повдигнати ръбове за предпазване от инцидентно разливане. | |
| 5 | Тавичка от неръждаема стомана под работния плот за събиране на евентуално получили се разливи | |
| 6 | Вертикален ламинарен въздушен поток през два филтъра тип „ULPA” осигуряващ пълна стерилност на работния обем и шлюза | |
| 7 | Пълно съответствие на филтрите с EN 1822 (H14) | |
| 8 | Обем на преминаващия въздух минимум 280 m ³ /h с 90% рециркулация | |
| 9 | Осигурено подналягане около работния обем и шлюза, гарантиращо пълна безопасност на работния персонал | |
| 10 | Единичен или двоен шлюз за зареждане / изваждане на лекарства и разтвори | |
| 11 | Вертикално движеща се стъклена преграда между шлюза и работния обем на станцията със система за автоматично блокиране и предпазване от възможността за едновременно отваряне на двете врати | |
| 12 | Плъзгаща се поставка за трансфер на продукти между шлюза и работния обем на станцията | |
| 13 | Херметична система с 2 бр. контейнери за събиране на празните опаковки и използваните консумативи. | |
| 14 | Наклонено назад предно стъкло, осигуряващо ергономичност при работа с възможност за пълно отваряне за почистване и дезинфекция на работния обем. | |

| | | | |
|---|--|---|-------|
| | 15 | Вградено осветление – минимум 900 lux | |
| | 16 | Вградена UV лампа за дезинфекция на работния обем. | |
| | 17 | Заустване на изходящия от бокса въздушен поток към изсмукваща вентилация до покрива на сградата | |
| | 18 | Поставка за работната станция с регулиране на височината според височината на оператора | |
| | 19 | Минимални размери на работния обем Ш1100, Д600 и В650 mm | |
| | 20 | Минимални размери на шлюза Ш350, Д600 проход и В650 mm | |
| | 21 | Максимални външни размери с поставката Ш2200, Д850 и В2300 mm | |
| | 22 | Вграден порт за преминаване на кабели за хранване и пренос на данни към везна, принтер, бар код четец и други | |
| | 23 | Всички основни параметри на бокса се изобразяват на голям екран с подсветка – налягане, скорост на въздушния поток в шлюза и работната камера | |
| | 24 | Защита с парола на контролните функции от основното меню на изолатора за предотвратяване на неупълномощена намеса | |
| | 25 | Осигуряване чистота на въздуха в камерата отговаряща на ISO 14644 - Class 3 | |
| | 26 | Антимикробно покритие на външната конструкция | |
| | 27 | Сензор с вградена температурна компенсация на скоростта за по-голяма точност | |
| | 28 | Максимално време за възстановяване на чистотата в камерата в случай на замърсяване до 3 мин. | |
| | 29 | Овални отвори за ръкавите, осигуряващи максимална ергономичност при работа | |
| | 30 | Възможност за безопасна и лесна смяна на ръкавиците. Използване на стандартни еднократни предпазни ръкавици за работа с цитостатици | |
| | 31 | Система в работната камера за окачване при необходимост на опаковките лекарства или разтвори за вливания | |
| 4 | Специализирана работна станция за мануално и/или автоматизирано дозиране на цитостатици с допълнителен филтър под работния плот (съответствие на клас ПВ) | | 1 бр. |
| | 1 | Микропроцесорен контрол с пълен контрол на функциите за безопасност на станцията, налягане и скорост на въздушния поток в работния обем | |
| | 2 | Аудио – визуална аларма при възникване на проблем | |
| | 3 | Работна камера изцяло изработена от неръждаема стомана без заварки и модулен работен плот за по-лесно почистване | |
| | 4 | Вертикален ламинарен въздушен поток през два филтъра тип „ULPA” осигуряващ пълна стерилност на работния обем и допълнителен филтър тип „HEPA” с до 65% рецикулация | |
| | 5 | Обем на преминаващия въздух минимум 900 m ³ /h | |
| | 6 | Сензор с вградена температурна компенсация на скоростта за по-голяма точност | |
| | 7 | Наклонено назад предно стъкло осигуряващо ергономичност при работа с възможност за пълно вдигане за почистване и дезинфекция на работния обем. Вертикално моторизирано задвижване | |
| | 8 | Вградено осветление – минимум 900 lux | |
| | 9 | Вградена UV лампа за дезинфекция на работния обем | |
| | 10 | Възможност за заустване на изходящия от станцията въздушен поток към изсмукваща вентилация до покрива на сградата | |
| | 11 | Ниво на шум под 65 dB | |
| | 12 | Поставка за станцията на колела и допълнителни пети за последващо фиксиране и застопоряване | |
| | 13 | Минимални размери на работния обем Ш1800, Д600 и В650 mm | |
| | 14 | Максимални външни размери с поставката Ш2100, Д800 и В2300 mm | |
| | 15 | Система в работната камера за окачване при необходимост на опаковките лекарства или разтвори за вливания. | |
| | 16 | Всички основни параметри на бокса да се изобразяват на голям екран с подсветка – налягане, скорост на въздушния поток в работната камера. | |
| | 17 | Защита с парола на контролните функции от основното меню на бокса за предотвратяване на неупълномощена намеса. | |
| | 18 | Осигуряване чистота на въздуха в камерата отговаряща на ISO 14644 - Class 3 | |
| | 19 | Възможност за последващо интегриране на 1 до 4 модули за автоматизирано дозиране | |

„Ви енд Ди Сървисис“ ООД [наименование на участника], представлявано от Дора Георгиева Атанасова [първо име] в качеството на управител [длъжност, или друго качество]

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в във връзка с участие в поръчка, възлагана чрез публикуване на обява за събиране на оферти по реда на Глава 26 от ЗОП с предмет „Закупуване и въвеждане в експлоатация на комплексно технологично оборудване за Сектор за централизирано асептично приготвяне на инфузионни разтвори - комплексна доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за централизирано асептично приготвяне на инфузионни разтвори на противотуморни продукти в болничната аптека при УМБАЛ „Царица Йоанна – ИСУЛ” ЕАД”

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След като се запознахме и проучихме документацията, указанията за подготовка на офертата и клаузите на проектодоговора, с настоящото правим следните обвързващи за нас предложения за изпълнение на обществената поръчка:

1. Предлаганото от нас комплексно технологично оборудване е ново, с компоненти и производител и марка както следва:

1. Шлюз за персонал с рецикулация и автоматично едностранно обдухване през дюзи със стерилен въздух за преминаване на персонал между зони с различна чистота, модел: AS-1P1S, производител BIOBASE/Китай
2. Шлюз за продуктите с обдухване за преминаване на продуктите между зони с различна чистота, модел: ASPB-01, производител BIOBASE/Китай
3. Специализирана работна станция за мануално приготвяне на цитостатици от затворен тип (съответствие на клас III – фармацевтичен изолатор) с възможност за работа на един фармацевт и покриване на цялата работна повърхност, модел: Streamline SCI-6N1-S, производител ESCO Micro Pty./Сингапур
4. Специализирана работна станция за мануално и/или автоматизирано дозиране на цитостатици с допълнителен филтър под работния плот (съответствие на клас IIB), модел: Cytoculture CYT-6A1, производител ESCO Micro Pty./Сингапур

2. Декларираме, че предлаганото от нас комплексно технологично оборудване притежава CE-маркировка.

3. Предлагаме срок за изпълнение на поръчката 90 /деветдесет/ дни, в т. ч.:

- срок за доставка на комплексното технологично оборудване 85 (осемдесет и пет) дни, считано от датата на получаване на възлагателно писмо/уведомително писмо за готовност на Възложителя за доставка;
- срок за монтаж и въвеждане в експлоатация на доставеното технологично оборудване 3(три) дни, считано от датата на доставката;
- срок за обучение на персонала на Възложителя за работа с доставеното оборудване 2 (два) календарни дни, считано от датата на подписване на протокола за въвеждане в експлоатация.

4. Предлаганият от нас гаранционен срок на доставеното технологично оборудване е 12 (дванадесет.) месеца, считано от датата на подписване на протокола за въвеждане в експлоатация. Задължаваме се в рамките на гаранционния срок да осигурим на Възложителя гаранционно сервизно обслужване.

5. В рамките на гаранционния срок се задължаваме да изпратим свои квалифицирани представители на място за констатиране и идентифициране на повредата в срок от от 24 (двадесет и четири) часа, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя.

При визитата на сервизния екип се съставя констативен протокол за извършеното техническо обслужване, вида на повредата, работите и срокът необходими за отстраняването в два еднообразни екземпляра. Задължаваме се да отстраним настъпила повреда в срок от 3 (три) дни или по-кратък, считано от датата на констатирането на повредата.



Handwritten initials/signature in the top right corner.

6. Задължаваме се да осигурим на Възложителя гаранционно сервизно обслужване на доставеното комплексно технологично оборудване в гаранционния срок. Задължаваме се да извършваме гаранционното обслужване в срок не по-късно от 3 (три) дни от постъпване на заявка за обслужване от страна на Възложителя.

Прилагаме:

-Таблица за съответствие на параметрите на предлаганото комплексно технологично оборудване с Техническата спецификация на възложителя - Приложение № 8А - за посочване на данните на предлаганото комплексно технологично оборудване и доказване на съответствие с изискванията на Възложителя;

-Документи удостоверяващи посочените стойности - каталози, брошури, проспекти в оригинал и превод на български език с посочване на страница и №.

Дата: 10.06.2020 г.

Дора Атанасова



Handwritten initials/signature on the right margin.

Handwritten signature at the bottom center of the page.

Таблица за съответствие на параметрите на предлаганото комплексно технологично оборудване с Техническата спецификация на възложителя

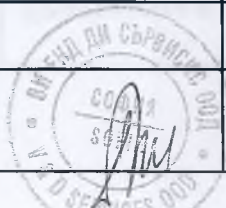
Приложение № 8А

| № по ред | Наименование | Производител и Търговско наименование | Предложение на участника; Конкретни параметри на участника | Страница № от Каталог/брошура/проспект № |
|----------|---|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Шлюз за персонал с рецикулация и автоматично едностранно обдухване през дюзи със стерилен въздух за преминаване на персонал между зони с различна чистота | Модел: AS-1P1S; Производител: BIOBASE; Страна на произход: Китай | Шлюз за персонал с рецикулация и автоматично едностранно обдухване през дюзи със стерилен въздух за преминаване на персонал между зони с различна чистота | |
| 1 | Скорост на въздуха от минимум 20 m/sec. минаващ през филтри тип „HEPA” с ефективност от 99,9% за частици до 0,3 µm | | Скорост на въздуха от 25 m/sec. минаващ през филтри тип „HEPA” с ефективност от 99,9% за частици до 0,3 µm, Клас Чистота 100. | Брошура |
| 2 | Предварителен филтър със задържане за предпазване на основните филтри | | Предварителен филтър със задържане за предпазване на основните филтри | Инструкция стр.3 и 4 |
| 3 | Възможност за програмиране на времето за обдухване | | Възможност за програмиране на времето за обдухване от 0 до 99 сек. | Брошура |
| 4 | Система за блокиране на срещуположната врата по посоката, в която се ползва | | Система за блокиране на срещуположната врата по посоката, в която се ползва | Брошура |
| 5 | Автоматично отключване на вратите в случай на спиране на електрозахранването или ако оператора отвори вратата, но не влезе в кабината, като по този начин се предотвратява блокиране на персонала | | Автоматично отключване на вратите в случай на спиране на електрозахранването или ако оператора отвори вратата, но не влезе в кабината, като по този начин се предотвратява блокиране на персонала | Инструкция стр.6 |
| 6 | Индикаторни лампи с указание на разрешената посока и аварийен бутон „стоп” от двете страни | | Индикаторни лампи с указание на разрешената посока и аварийен бутон „стоп” от двете страни | Брошура Инструкция стр.6 |
| 7 | Вградено осветление | | Вградено осветление | Брошура |
| 8 | Конструкция изработена от поцинкована ламарина с прахово нанесено епоксидно покритие устойчиво на надраскване и лесно за почистване и дезинфекция или за предпочитане неръждаема стомана | | Конструкция изработена от поцинкована ламарина с прахово нанесено епоксидно покритие устойчиво на надраскване и лесно за почистване и дезинфекция или за предпочитане неръждаема стомана | Брошура |



Handwritten signature or initials.

| | | | | |
|----|--|--|--|--|
| 9 | Минимални вътрешни размери Ш750, Д8500 проход и В1900 mm | | Вътрешни размери Ш800, Д890 проход и В1930 mm | Брошура |
| 10 | Максимални външни размери Ш1400, Д1100 проход и В2200 mm | | Външни размери Ш1300, Д1000 проход и В2050 mm | Брошура |
| 11 | Преминаване на въздуха през филтри тип "HEPA" с ефективност от 99,9% за частици до 0,3 μm | | Преминаване на въздуха през филтри тип "HEPA" с ефективност от 99,9% за частици до 0,3 μm | Брошура |
| 12 | Микропроцесорен контрол с възможност за настройка времето на обдухване и метода на работа | | Микропроцесорен контрол с възможност за настройка времето на обдухване и метода на работа | Инструкция стр.6 и 9 |
| 13 | Дисплей с индикация на зададеното и оставащо време на цикъла, изписване на съобщение за грешка и състоянието на системата | | Дисплей с индикация на зададеното и оставащо време на цикъла, изписване на съобщение за грешка и състоянието на системата | Инструкция стр.6 |
| 2 | Шлюз за продуктите с обдухване за преминаване на продуктите между зони с различна чистота | Модел: ASPB-01; Производител: BIOBASE; Страна на произход: Китай | Шлюз за продуктите с обдухване за преминаване на продуктите между зони с различна чистота | |
| 1 | Изцяло изработен от неръждаема стомана | | Изцяло изработен от неръждаема стомана | Брошура с Техническа Информация за Продукта |
| 2 | Система за блокиране на срещуположната врата по посоката, в която се ползва | | Система за блокиране на срещуположната врата по посоката, в която се ползва | |
| 3 | Обдухване на продуктите чрез рециркулация на въздуха през вграден "HEPA" филтър | | Обдухване на продуктите чрез рециркулация на въздуха през вграден "HEPA" филтър | |
| 4 | Минимални вътрешни размери Ш500 x Д500 x В500 mm | | Вътрешни размери Ш500 x Д500 x В500 mm | |
| 5 | Максимални външни размери Ш700 x Д600 x В1500 mm | | Външни размери Ш660 x Д570 x В1000 mm | |
| 6 | Съгледана врати или прозорчета за наблюдение | | Съгледана врати или прозорчета за наблюдение | |
| 7 | УВ Лампа командвана от системата за блокиране на срещуположната врата | | УВ Лампа командвана от системата за блокиране на срещуположната врата | |
| 3 | Специализирана работна станция за мануално приготвяне на цитостатици от затворен тип (съответствие на клас III – фармацевтичен изолатор) с възможност за работа на един фармацевт и покриване на цялата работна повърхност | Модел: Streamline SCI-6N1-S; Производител: ESCO Micro Pty. Страна на произход: Сингапур | Специализирана работна станция за мануално приготвяне на цитостатици от затворен тип (съответствие на клас III – фармацевтичен изолатор) с възможност за работа на един фармацевт и покриване на цялата работна повърхност | |
| 1 | Микропроцесорен контрол с пълен контрол на функциите на станцията, налягане и скорост на въздушния поток в работния обем и шлюза | | Микропроцесорен контрол с пълен контрол на функциите на станцията, налягане и скорост на въздушния поток в работния обем и шлюза. | Брошура стр.2 и 5 |
| 2 | Аудио – визуална аларма при възникване на проблем | | Аудио – визуална аларма при възникване на проблем | Брошура стр.5 |
| 3 | Работна камера изцяло изработена от неръждаема стомана без заварки и сглобки по работния плот | | Работна камера изцяло изработена от неръждаема стомана без заварки и сглобки по работния плот | Брошура стр.2, 5 и 11 |



| | | | |
|----|---|---|-----------------------|
| 4 | Работен плот с повдигнати ръбове за предпазване от инцидентно разливане. | Работен плот с повдигнати ръбове за предпазване от инцидентно разливане. | Брошура стр.5 |
| 5 | Тавичка от неръждаема стомана под работния плот за събиране на евентуално получили се разливи | Тавичка от неръждаема стомана под работния плот за събиране на евентуално получили се разливи | Брошура стр.5 |
| 6 | Вертикален ламинарен въздушен поток през два филтъра тип „ULPA” осигуряващ пълна стерилност на работния обем и шлюза | Вертикален ламинарен въздушен поток през два филтъра тип „ULPA” осигуряващ пълна стерилност на работния обем и шлюза | Брошура стр.4 и 6 |
| 7 | Пълно съответствие на филтрите с EN 1822 (H14) | Пълно съответствие на филтрите с EN 1822 (H14) | Брошура стр.6 |
| 8 | Обем на преминаващия въздух минимум 280 m ³ /h с 90% рециркулация | Обем на преминаващия въздух 286 m ³ /h с 90% рециркулация | Брошура стр.11 |
| 9 | Осигурено подналягане около работния обем и шлюза, гарантиращо пълна безопасност на работния персонал | Осигурено подналягане около работния обем и шлюза, гарантиращо пълна безопасност на работния персонал | Брошура стр.2, 4 и 11 |
| 10 | Единичен или двоен шлюз за зареждане / изваждане на лекарства и разтвори | Единичен шлюз за зареждане / изваждане на лекарства и разтвори в ляво от работната камера | Брошура стр.2 и 3 |
| 11 | Вертикално движеща се стъклена преграда между шлюза и работния обем на станцията със система за автоматично блокиране и предпазване от възможността за едновременно отваряне на двете врати | Вертикално движеща се стъклена преграда между шлюза и работния обем на станцията със система за автоматично блокиране и предпазване от възможността за едновременно отваряне на двете врати | Брошура стр.3 |
| 12 | Плъзгаща се поставка за трансфер на продукти между шлюза и работния обем на станцията | Плъзгаща се поставка за трансфер на продукти между шлюза и работния обем на станцията | Брошура стр.3 |
| 13 | Херметична система с 2 бр. контейнери за събиране на празните опаковки и използваните консумативи. | Херметична система с 2 бр. контейнери за събиране на празните опаковки и използваните консумативи. | Брошура стр.3 |
| 14 | Наклонено назад предно стъкло, осигуряващо ергономичност при работа с възможност за пълно отваряне за почистване и дезинфекция на работния обем. | Наклонено назад предно стъкло, осигуряващо ергономичност при работа с възможност за пълно отваряне за почистване и дезинфекция на работния обем. | Брошура стр.2 и 4 |
| 15 | Вградено осветление – минимум 900 lux | Вградено осветление – >950 lux | Брошура стр.5 и 11 |
| 16 | Вградена UV лампа за дезинфекция на работния обем. | Вградена UV лампа за дезинфекция на работния обем. | Брошура стр.8 и 10 |
| 17 | Заустване на изходящия от бокса въздушен поток към изсмукваща вентилация до покрива на сградата | Заустване на изходящия от бокса въздушен поток към изсмукваща вентилация до покрива на сградата | Брошура стр.4, 8 и 11 |



Handwritten signature

| | | | | |
|----|---|--|---|-------------------------|
| 18 | Поставка за работната станция с регулиране на височината според височината на оператора | | Поставка за работната станция с регулиране на височината според височината на оператора | Брошура стр.2, 3, 5 и 6 |
| 19 | Минимални размери на работния обем Ш1100, Д600 и В650 mm | | Размери на работния обем Ш1450, Д610 и В670 mm | Брошура стр.11 |
| 20 | Минимални размери на шлюза Ш350, Д600 проход и В650 mm | | Размери на шлюза Ш355, Д610 проход и В670 mm | |
| 21 | Максимални външни размери с поставката Ш2200, Д850 и В2300 mm | | Външни размери с поставката Ш2132, Д820 и В2250 mm | |
| 22 | Вграден порт за преминаване на кабели за хранване и пренос на данни към везна, принтер, бар код четец и други | | Вграден порт за преминаване на кабели за хранване и пренос на данни към везна, принтер, бар код четец и други | Снимка |
| 23 | Всички основни параметри на бокса се изобразяват на голям екран с подсветка – налягане, скорост на въздушния поток в шлюза и работната камера | | Всички основни параметри на бокса се изобразяват на голям екран с подсветка – налягане, скорост на въздушния поток в шлюза и работната камера | Брошура стр.5 |
| 24 | Защита с парола на контролните функции от основното меню на изолятора за предотвратяване на неупълномощена намеса | | Защита с парола на контролните функции от основното меню на изолятора за предотвратяване на неупълномощена намеса | |
| 25 | Осигуряване чистота на въздуха в камерата отговаряща на ISO 14644 - Class 3 | | Осигуряване чистота на въздуха в камерата отговаряща на ISO 14644 - Class 3 | Брошура стр.6 |
| 26 | Антимикробно покритие на външната конструкция | | Антимикробно покритие на външната конструкция | Брошура стр.2, 5 и 7 |
| 27 | Сензор с вградена температурна компенсация на скоростта за по-голяма точност | | Сензор с вградена температурна компенсация на скоростта за по-голяма точност | Брошура стр.5 |
| 28 | Максимално време за възстановяване на чистотата в камерата в случай на замърсяване до 3 мин. | | Максимално време за възстановяване на чистотата в камерата в случай на замърсяване до 3 мин. | Брошура стр.4 |
| 29 | Овални отвори за ръкавите, осигуряващи максимална ергономичност при работа | | Овални отвори за ръкавите, осигуряващи максимална ергономичност при работа | Брошура стр.2, 5 и 10 |
| 30 | Възможност за безопасна и лесна смяна на ръкавиците. Използване на стандартни еднократни предпазни ръкавици за работа с цитостатици | | Възможност за безопасна и лесна смяна на ръкавиците. Използване на стандартни еднократни предпазни ръкавици за работа с цитостатици | Брошура стр.2 и 7 |
| 31 | Система в работната камера за окачване при необходимост на опаковките лекарства или разтвори за вливания | | Система в работната камера за окачване при необходимост на опаковките лекарства или разтвори за вливания | Брошура стр.2, 8 и 10 |



Handwritten signature

Handwritten signature

| | | | | |
|----|--|--|--|-----------------------------|
| 4 | <p>Специализирана работна станция за мануално и/или автоматизирано дозиране на цитостатици с допълнителен филтър под работния плот (съответствие на клас IIВ)</p> | <p>Модел: Cytoculture CYT-6A1; Производител: ESCO Micro Pty.; Страна на произход: Сингапур</p> | <p>Специализирана работна станция за мануално и/или автоматизирано дозиране на цитостатици с допълнителен филтър под работния плот (съответствие на клас IIВ)</p> | |
| 1 | <p>Микропроцесорен контрол с пълен контрол на функциите за безопасност на станцията, налягане и скорост на въздушния поток в работния обем</p> | | <p>Микропроцесорен контрол с пълен контрол на функциите за безопасност на станцията, налягане и скорост на въздушния поток в работния обем.</p> | <p>Брошура стр.2 и 3</p> |
| 2 | <p>Аудио – визуална аларма при възникване на проблем</p> | | <p>Аудио – визуална аларма при възникване на проблем</p> | <p>Брошура стр.3 и 4</p> |
| 3 | <p>Работна камера изцяло изработена от неръждаема стомана без заварки и модулен работен плот за по-лесно почистване</p> | | <p>Работна камера изцяло изработена от неръждаема стомана без заварки и модулен работен плот за по-лесно почистване</p> | <p>Брошура стр.3</p> |
| 4 | <p>Вертикален ламинарен въздушен поток през два филтъра тип „ULPA” осигуряващ пълна стерилност на работния обем и допълнителен филтър тип „HEPA” с до 65% рециркулация</p> | | <p>Вертикален ламинарен въздушен поток през два филтъра тип „ULPA” осигуряващ пълна стерилност на работния обем и допълнителен филтър тип „HEPA” с до 65% рециркулация</p> | <p>Брошура стр.4</p> |
| 5 | <p>Обем на преминаващия въздух минимум 900 m3/h</p> | | <p>Обем на преминаващия въздух минимум 931 m3/h</p> | <p>Брошура стр.6</p> |
| 6 | <p>Сензор с вградена температурна компенсация на скоростта за по-голяма точност</p> | | <p>Сензор с вградена температурна компенсация на скоростта за по-голяма точност</p> | <p>Брошура стр.4</p> |
| 7 | <p>Наклонено назад предно стъкло осигуряващо ергономичност при работа с възможност за пълно вдигане за почистване и дезинфекция на работния обем. Вертикално моторизирано задвижване</p> | | <p>Наклонено назад предно стъкло осигуряващо ергономичност при работа с възможност за пълно вдигане за почистване и дезинфекция на работния обем. Вертикално моторизирано задвижване</p> | <p>Брошура стр.3 и 5</p> |
| 8 | <p>Вградено осветление – минимум 900 lux</p> | | <p>Вградено осветление – >1200 lux</p> | <p>Брошура стр.6</p> |
| 9 | <p>Вградена UV лампа за дезинфекция на работния обем</p> | | <p>Вградена UV лампа за дезинфекция на работния обем</p> | <p>Брошура стр.3, 5 и 7</p> |
| 10 | <p>Възможност за зауставане на изходящия от станцията въздушен поток към изсмукваща вентилация до покрива на сградата</p> | | <p>Възможност за зауставане на изходящия от станцията въздушен поток към изсмукваща вентилация до покрива на сградата</p> | <p>Снимка / Проект</p> |



Handwritten signature or initials in the bottom right corner.

| | | | | |
|----|--|--|--|------------------------------|
| 11 | Ниво на шум под 65 dB | | Ниво на шум < 65 В | Брошура стр.6 |
| 12 | Поставка за станцията на колела и допълнителни пети за последващо фиксиране и застопоряване | | Поставка за станцията на колела и допълнителни пети за последващо фиксиране и застопоряване | Брошура стр.5 |
| 13 | Минимални размери на работния обем Ш1800, Д600 и В650 mm | | Размери на работния обем Ш1870, Д603 и В670 mm | Брошура стр.6 |
| 14 | Максимални външни размери с поставката Ш2100, Д800 и В2300 mm | | Външни размери с поставката Ш2030, Д780 и В2190 mm | |
| 15 | Система в работната камера за окачване при необходимост на опаковките лекарства или разтвори за вливания | | Система в работната камера за окачване при необходимост на опаковките лекарства или разтвори за вливания | Технологичен проект + снимка |
| 16 | Всички основни параметри на бокса да се изобразяват на голям екран с подсветка – налягане, скорост на въздушния поток в работната камера | | Всички основни параметри на бокса да се изобразяват на голям екран с подсветка – налягане, скорост на въздушния поток в работната камера | Брошура стр.3 и 4 |
| 17 | Защита с парола на контролните функции от основното меню на бокса за предотвратяване на неупълномощена намеса | | Защита с парола на контролните функции от основното меню на бокса за предотвратяване на неупълномощена намеса | Брошура стр.4 |
| 18 | Осигуряване чистота на въздуха в камерата отговаряща на ISO 14644 - Class 3 | | Осигуряване чистота на въздуха в камерата отговаряща на ISO 14644 - Class 3 | Брошура стр.5 |
| 19 | Възможност за последващо интегриране на 1 до 4 модули за автоматизирано дозиране | | Възможност за последващо интегриране на 1 до 4 модули за автоматизирано дозиране | Снимки |

Дата: 10.06.2020 г.

Дора Атанасова

Име и фамилия



Подпис на лицето (и печат)

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

„ВИ ЕНД ДИ СЪРВИСИС“ ООД [наименование на участника],
представявано от Дора Георгиева Атанасова [трите имена]
в качеството на управител[длъжност, или друго качество]

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в поръчка, възлагана чрез публикуване на обява за събиране на оферти по реда на Глава 26 от ЗОП с предмет „Закупуване и въвеждане в експлоатация на комплексно технологично оборудване за Сектор за централизирано асептично приготвяне на инфузионни разтвори - комплексна доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за централизирано асептично приготвяне на инфузионни разтвори на противотуморни продукти в болничната аптека при УМБАЛ „Царица Йоанна – ИСУЛ“ ЕАД”

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето ценово предложение при посочените в документацията за участие условия.

| № | Наименование на оборудването | Количество, броя | Единична цена в лева без ДДС | Обща стойност без ДДС | Обща стойност с ДДС |
|----|---|------------------|------------------------------|-----------------------|---------------------|
| 1. | Шлюз за персонал с рецикулация и автоматично едностранно обдухване през дюзи със стерилен въздух за преминаване на персонал между зони с различна чистота. | 1 | 6 960.00 лв. | 6 960.00 лв. | 8 352.00 лв. |
| 2. | Шлюз за продуктите с обдухване за преминаване на продуктите между зони с различна чистота. | 2 | 3 480.00 лв. | 6 960.00 лв. | 8 352.00 лв. |
| 3. | Специализирана работна станция за мануално приготвяне на цитостатици от затворен тип (съответствие на клас III – фармацевтичен изолатор) с възможност за работа на един фармацевт и покриване на цялата работна повърхност. | 1 | 32 800.00 лв. | 32 800.00 лв. | 39 360.00 лв. |
| 4. | Специализирана работна станция за мануално и/или автоматизирано дозиране на цитостатици с допълнителен филтър под работния плот (съответствие на клас IIВ). | 1 | 22 060.00 лв. | 22 060.00 лв. | 26 472.00 лв. |

Обща стойност в лева без ДДС: 68 780.00 лв
ДДС: 13 756.00 лв.
Обща стойност в лева с ДДС: 82 536.00 лв.

Посочената цена е крайна и включва всички разходи и възнаграния на Изпълнителя за изпълнение на предмета на поръчката, но не само: разходите за транспортиране и доставка на оборудването до мястото за доставка, включително опаковане, транспорт, разопаковане, товарене, разтоварване, инсталране, монтаж, въвеждане в експлоатация, обучение на специалисти, доставка на цялата техническа и сервисна документация, всички разходи за извършване на гаранционното обслужване в срока на гаранцията, както и разходи за отстраняване за сметка на и от Изпълнителя на всички технически неизправности, възникнали не по вина на Възложителя и покрити от гаранционните условия и гаранционната отговорност на Изпълнителя.

*Всички цени следва да бъдат с точност до втория знак след десетичната запетая.

Дата: 10.06.2020 г.

ДЕКЛАРАТОР: Дора Атанасова

Подпис на лицето (и печат)

